

17820: BASE 17829: CURING AGENT 97082

Описание:	HEMPADUR QUATTRO XO 17820 is a two-component universal epoxy paint, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion and seawater. The product is available with different levels of Aluminium and Fibre pigmentation to deliver tailor made optimized performance properties for different harsh service conditions.
Рекомендовано применять:	As a universal pure epoxy and self-primed high performance coating system for atmospheric or in-water service, including water ballast tanks to be coated according to IMO-PSPC requirements defined in the IMO Resolution MSC.215(82)). HEMPADUR QUATTRO XO 17820 is intended for all year application down to -10°C/14°F and for applications where fast recoating and handling is required.
Особенности:	Отличные антикоррозионные и хорошие механические свойства. Available with Aluminium and Fibre pigmentation. Короткое время сушки. Отверждение от -10°C/14°F.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F Балластная вода. Выдерживает нормальную температуру морской воды (следует избегать длительной эксплуатации при отрицательных температурных градиентах).
Сертификация/Одобрения:	Другие жидкости: Свяжитесь с HEMPEL. Одобрено PSPC. (Обратитесь в HEMPEL за соответствующими Сертификатами Одобрения) Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессиональной гигиены и здоровья г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени в случае использования его в составе рекомендованной системы. За более подробной информацией обратитесь к «Декларации соответствия» на www.Hempel.com .
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	50630*/ Красный
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	80 ±2
Теоретический расход:	6.4 м ² /л [256.6 sq.ft./US gallon] - 125 мкм/5 мил
Точка воспламенения:	35 °C [95 °F]
Удельный вес:	1.5 кг/л [12.3 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	3 приблиз. час. 20°C/68°F 8 (приблиз.) час. 5°C/41°F
Полное отверждение:	5 дн. 20°C/68°F 15 дн. 5°C/41°F
Содержание летучих органических веществ	190 г/л [1.6 фунт/US галлон]

**другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	17820
Пропорции смешивания:	BASE 17829: CURING AGENT 97082 4:1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть / Валик
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность (БВР):	1 час. 20°C/68°F
Жизнеспособность (Кисть):	1.5 час. 20°C/68°F
Время выдержки:	- см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Сопловое отверстие:	0.021 - 0.025 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	125 мкм [5 мил]
Толщина пленки, мокрой:	150 мкм [6 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Новая сталь: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR QUATTRO XO 17870.</p> <p>Балластные цистерны: Одобренные PSPC типы покрытия см. в отдельной ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</p> <p>Сталь, ремонт: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки механическим способом до степени St 3 (небольшие участки) или абразивоструйным способом до степени мин. Sa 2, предпочтительно - до Sa 2½. Чем лучше подготовлена поверхность, тем лучше будет служить покрытие. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до гладкого равномерного слоя или до стали. После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия) / минимум Wa 2½ (условия погружения) (ISO 8501-4:2006). Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше M (для атмосферного воздействия), предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до восстановления полной толщины пленки. На поверхностях с точечной коррозией, избыточное количество солей может быть удалено струей воды, мокрой абразивной очисткой или сухой абразивной очисткой с последующим обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, и, после высыхания поверхности снова произвести сухую абразивоструйную очистку.</p> <p>Другие подложки: свяжитесь с Hempel.</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Наносить только на сухую чистую поверхность с температурой мин. 3°C/5°F выше точки росы во избежание образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации. Если продукт разбавлен на 25-30%, он может использоваться в качестве бласт-праймера (межоперационной грунтовки, наносимой на очищенную поверхность) перед нанесением покрытия полным слоем.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Цвета/Цветостойчивость:	Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
Время выдержки:	Для достижения требуемых свойств при нанесении, рекомендуется дать прореагировать тщательно смешанным ОСНОВЕ и ОТВЕРДИТЕЛЮ перед началом нанесения. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Толщина пленки/разбавление:	В случае использования оборудования с раздельной подачей, обратитесь к отдельной ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 100-200 мкм/4-8 мил. Для балластных танков и нефтевозов на стадии новостроя минимальная рекомендованная ТСП составляет: 2 x 160 мкм. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Оттенки:	В дополнение к стандартным оттенкам имеется ряд оттенков с алюминиевым пигментом. У красок с оттенками с более высоким содержанием алюминия, содержание сухого остатка и ЛОС могут немного отличаться по сравнению со стандартными оттенками. В дополнение к этому, в наличии также есть оттенки с содержанием микроволокнистого наполнителя, который увеличивает срок службы покрытия в жестких условиях эксплуатации.
Перекрытие:	Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть. Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	13 h	90 d	7 h	90 d	1.5 h	30 d
HEMPATEX	13 h	68 h	7 h	34 h	1.5 h	8 h
HEMPATHANE	27 h	90 d	13 h	45 d	3 h	10 d
Окружающая среда	Погружение					
HEMPADUR	27 h	90 d	13 h	90 d	3 h	21 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

HEMPADUR QUATTRO XO 17820 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

1782050630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.